



液態光阻

高感度、高解像力、表面硬度高、疊板性優異

大東樹脂液態光阻(濕膜)，主要應用於印刷電路板(PCB)線路影像轉移與製作，具有高感度、高解像力特性，適合細線路印刷電路板內層板之大量生產。表面硬度高、疊板性優異，曝光後顏色對比明顯，便於線路檢查，浸塗型(Dip)和雷射曝光型液膜，更能滿足客戶在極細線路生產之需求。可配合客戶不同塗佈型式設備，設計開發專用液膜。



液態光阻產品總表

	產品品名	LP7609H	LP7803D1	LP7901V	LP7605V
產品物性	型態別	無填充料	無填充料	無填充料	無填充料
	外觀	藍色	藍色	淡紫色	藍色
	固成份 / %	37-41	24-28	38-42	37-41
	黏度 / Cps 25℃	1300~1700	50~100	1400~2000	1800~2200
	特性 & 應用	水平塗佈 曝光後顏色對比明顯 便於線路檢查。	浸塗塗佈 適合極細線路之大量生產 ，曝光後顏色對比明顯便 於線路檢查。	雷射曝光 適合極細線路之大量生產 ，曝光後顏色對比明顯便 於線路檢查。	垂直塗佈 曝光後顏色對比明顯 便於線路檢查。
操作使用條件	操作方式	水平滾塗式塗佈機	浸塗式塗佈機	垂直滾塗式塗佈機	垂直滾塗式塗佈機
	烘乾溫度與時間	90~110℃ 6-8 min	90~110℃ 6-10 min	90~110℃ 6-8 min	90~110℃ 6-8 min
	曝光度	Stouffer 21 Step (100±10 mJ/cm ²) 6±1	Stouffer 21 Step (100±10 mJ/cm ²) 6±1	Stouffer 21 Step (20±5 mJ/cm ² , 365 or 405nm) 6±1	Stouffer 21 Step (100±10 mJ/cm ²) 6±1
	顯像	0.75±0.25% Na ₂ CO ₃ , 30±2℃ 1.4~2.0 kg/cm ² , 40~50 sec	0.75±0.25% Na ₂ CO ₃ , 30±2℃ 1.4~2.0 kg/cm ² , 40~50 sec	0.75±0.25% Na ₂ CO ₃ , 30±2℃ 1.4~2.0 kg/cm ² , 40~50 sec	0.75±0.25% Na ₂ CO ₃ , 30±2℃ 1.4~2.0 kg/cm ² , 40~50 sec
乾後特性	烘乾後乾膜厚度： 〈建議值〉	8~12 μm	8~12 μm	8~12 μm	8~12 μm
	密著性 （百格測試）	100/100	100/100	100/100	100/100
	硬度	烘乾後：HB 曝光後：4H 顯像後：3H	烘乾後：HB ~ F 曝光後：4H 顯像後：3H	烘乾後：HB 曝光後：4H 顯像後：3H	烘乾後：HB 曝光後：4H 顯像後：3H
	耐刮性	良好	良好	良好	良好
	疊板性	良好	良好	良好	良好

上表所列數據資料僅供參考。若須更詳細資料，請聯繫我司業務人員。